

Dostupné materiály v koncernu VW

R_m – pevnost v tahu, $R_{p0,2}$ – mez kluzu, A – tažnost (prodloužení)

Materiál	R_m [N/mm ²]	$R_{p0,2}$ [N/mm ²]	Tvrdost [HV]	A [%]	Poznámka
1.2709	1950	1900	576	2	Nástrojová ocel martenzitická - precipitačně vytvrditelná - pro práci za tepla
1.4404	570	470	239	15	Nerezová ocel - používá pro výrobu dílů, které vyžadují korozní odolnost nebo odolnost vůči některým kyselinám.
AlSi10Mg	315	200	117	3	Hliníková slitina - používá se pro výrobu dílů s tenkými stěnami a složitou geometrií. Legovací prvky křemík a hořčík zde zaručují vysokou pevnost a tvrdost dílu. Aplikace je v automobilovém, leteckém průmyslu a prototypové výrobě
CuSn10	500	400	171	5	Slitina mědi (bronz)
TiAl6V4	1286	1116	384	8	Lehká titanová slitina s výbornými mechanickými vlastnostmi a kombinací korozní odolnosti + biokompatibility. Pro své vlastnosti se používá ve vesmírném průmyslu a biomedicinských aplikacích
Inconel 718	994	702	293	24	Superslitina, která se používá pro výrobu žárupevných součástí do 700 °C, která se následně využívá v energetickém, leteckém a vesmírném průmyslu.
Hastelloy X	772	595	248	20	Superslitina, která se používá pro výrobu žárupevných součástí do 1200 °C, která se následně využívá v energetickém, leteckém a vesmírném průmyslu.